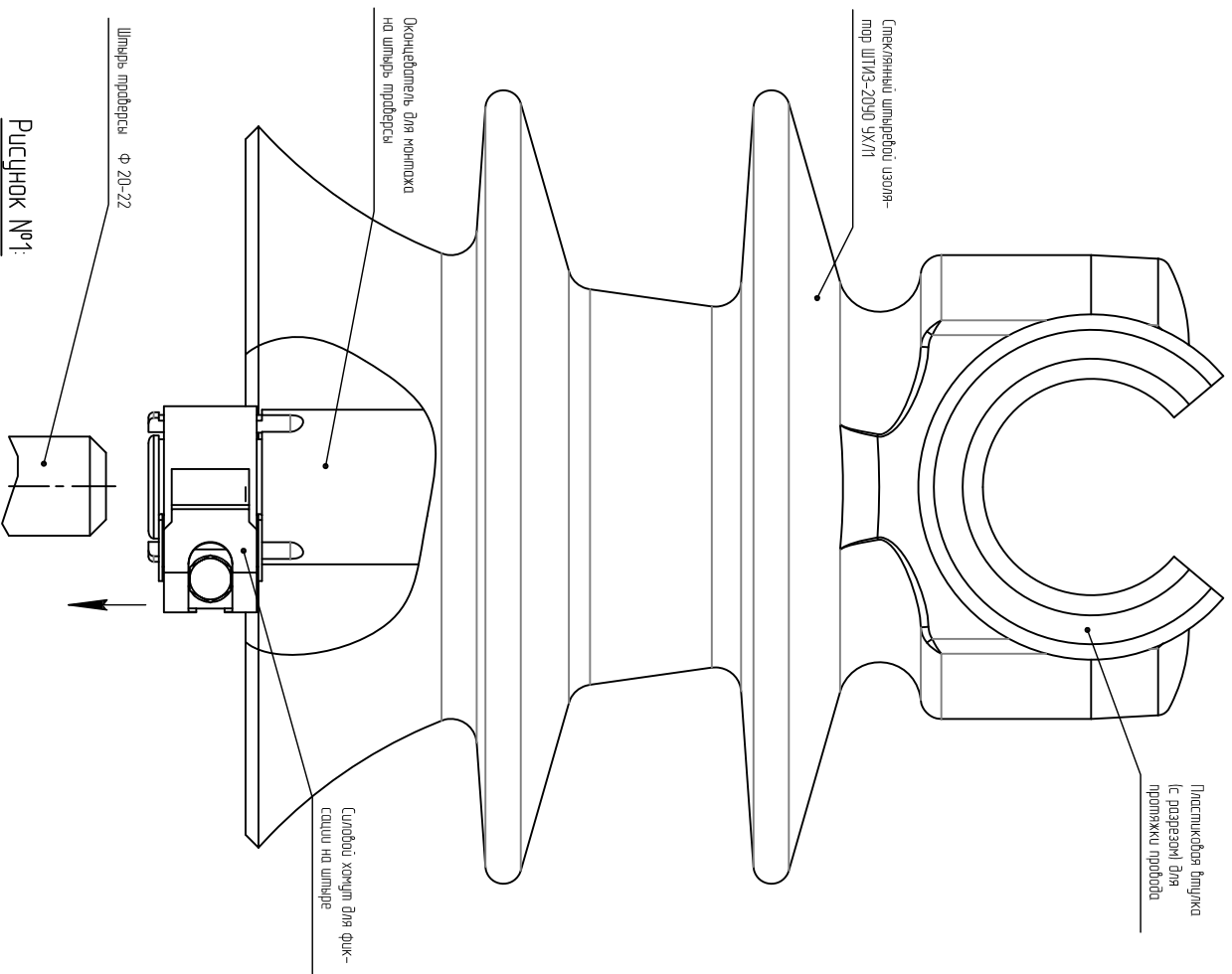


Штаб 1



Монтаж изделия на штырь-проверсы должен производиться в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.05.06-85 Электротехнические устройства. Технического паспорта на изделие и проектной документации. К монтажу изделия могут быть допущены лиц, знакомые с его устройством и порядком монтажа, а также прошедшие соответствующий инструктаж по технике безопасности.

Во время работ с изоляторами (распаковка, монтаж на штырь-проверсы опоры В/ЛЭП, осмотры, ремонты и т.п.) необходимо соблюдать меры предосторожности, обеспечивающие сохранность изоляторов, а также комплектующих, от повреждений.

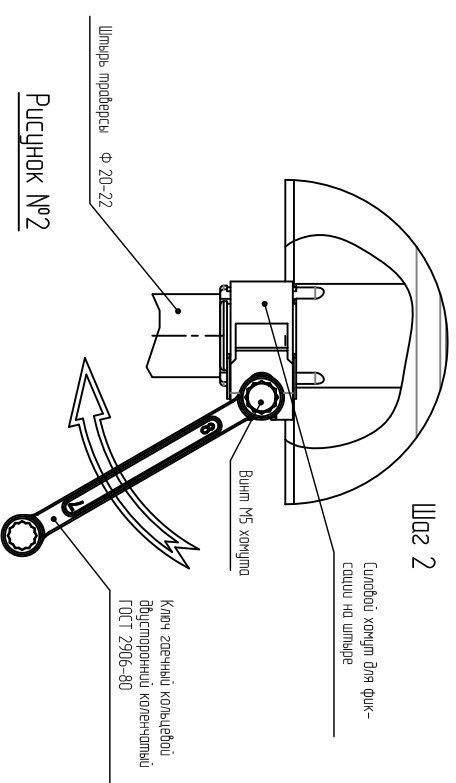
Запрещается наступать на изолятор и подвергать его ударам. Чистка изоляторов стальным инструментом не допускается.

Перед монтажом изоляторов они должны быть тщательно осмотрены и отбракованы.

Монтаж изолятора на штырь-проверсы опоры В/ЛЭП производится в следующей последовательности:

1. Установить изолятор на штырь-проверсы опоры В/ЛЭП до упора (рис. 1);
2. Произвести затяжку винта синдфой хомута W26-28 (W23-25), при помощи ключа двучленного кольцевого двустороннего колечного 7х8 ГОСТ 2906-80 (рис. №2).

Штаб 2



Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

Изм.	Коллич.	Лист	№рек.	Подп.	Дата	<p>Руководство по монтажу штыревого изолятора ШТИЗ-2090</p> <p>ЦКДР-15-02.32-20.08</p>	Страница	Лист
							1	4
ГИП		Свиричев						
Н. констр.								
Проб.		Шляко						
Разработ.								
							НИИ "Энергопроект"	

3. В верхнюю часть изолятора в желоб между двумя усгиплами через прорезь в усгипновленной пластмассовой втулке производится укладку в оолобка изолятора защищенного провода (рис. №3)

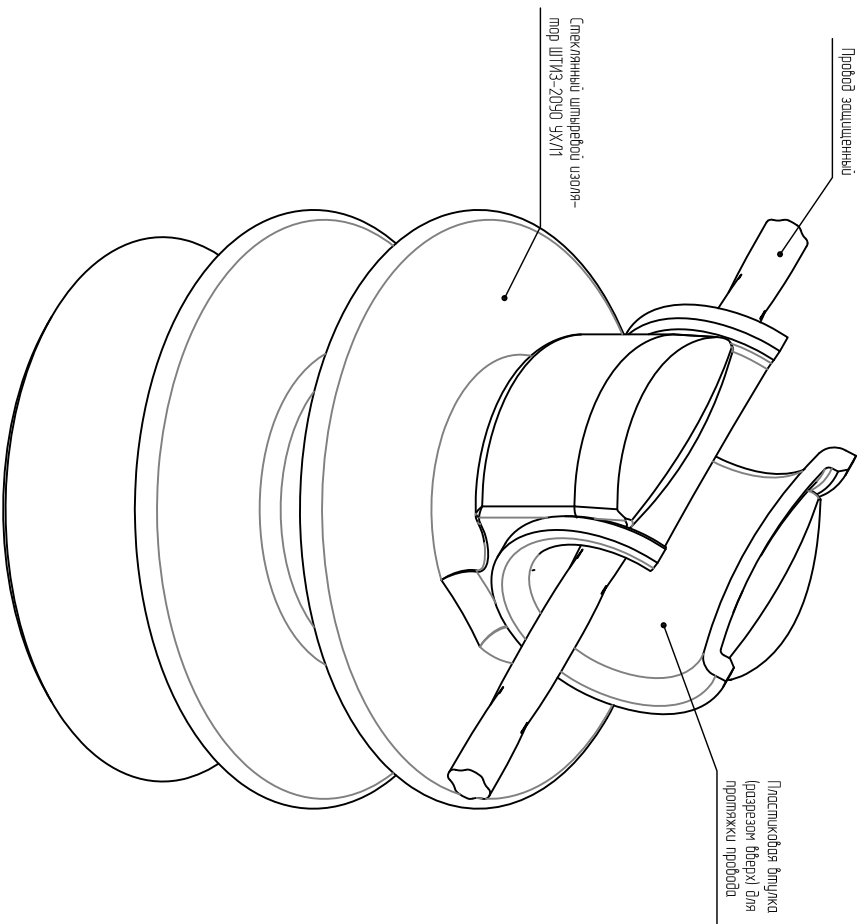


Рисунок №3.

4. Повернуть пластмассовую втулку на 180 градусов (разрезом вниз) для предомбрашения выдвигания протягиваемого провода из оолобка изолятора в процессе монтажа.

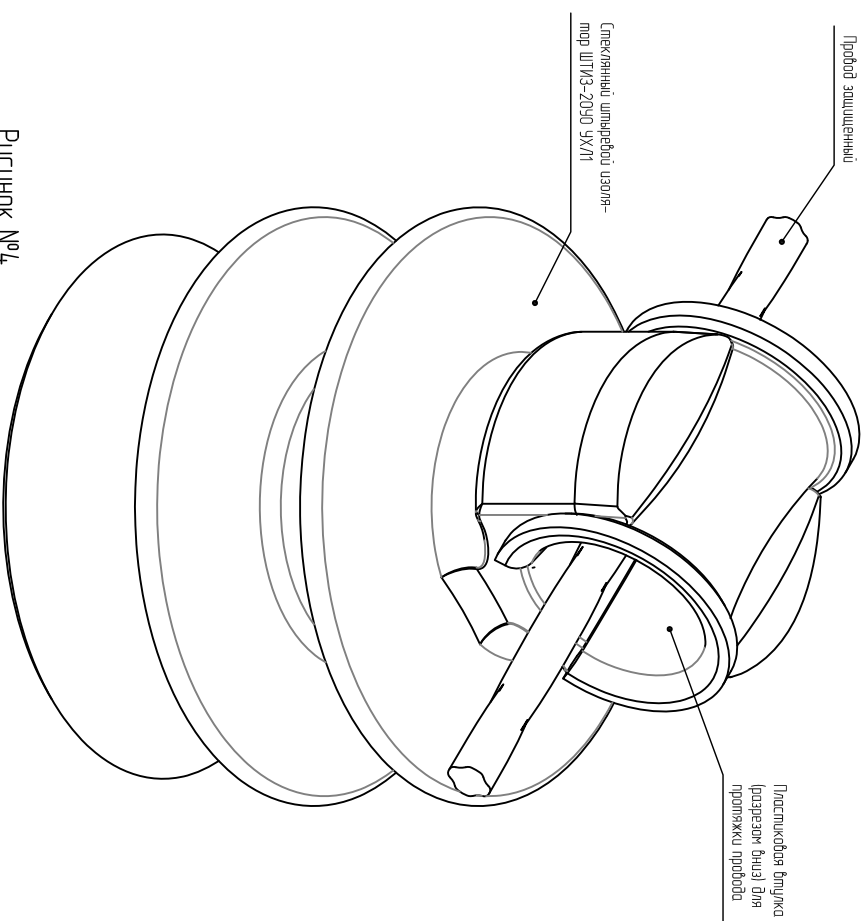


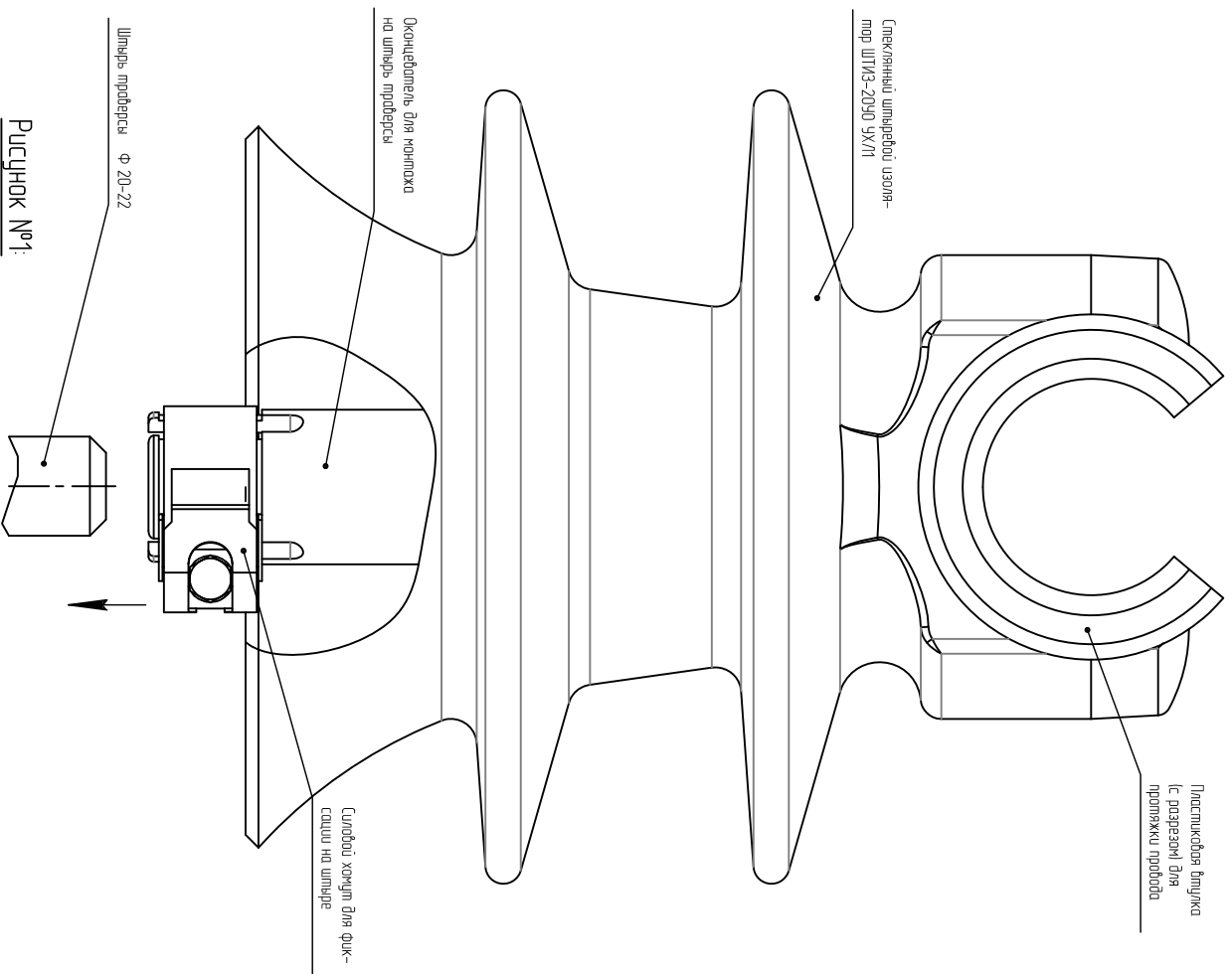
Рисунок №4.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ЦКДР-15-02.32-20.08

Шлаг 1



Монтаж изделия на штыре проверки должен производиться в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.05.06-85 Электротехнические устройства. Технического паспорта на изделие и проектной документации. К монтажу изделия могут быть допущены лиц, знакомые с его устройством и порядком монтажа, а также прошедшие соответствующий инструктаж по технике безопасности.

Во время работ с изоляторами (распаковка, монтаж на traversу опоры В/ЛЭП, осмотры, ремонты и т.п.) необходимо соблюдать меры предосторожности, обеспечивающие сохранность изоляторов, а также комплектующих, от поврежденной.

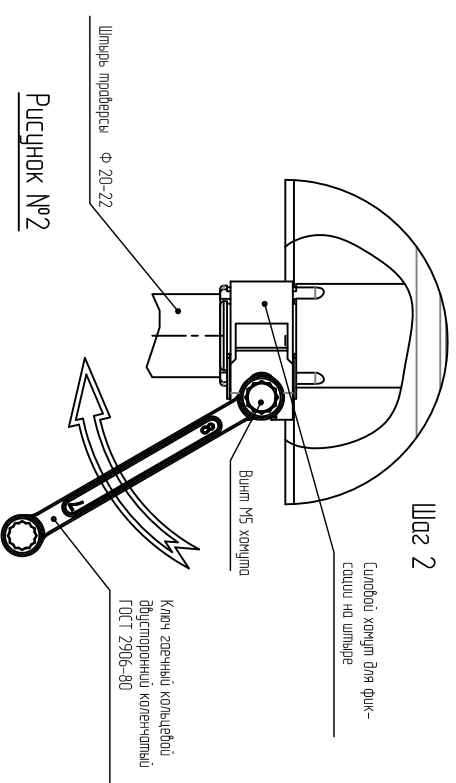
Запрещается наступать на изолятор и подвергать его ударам. Чистка изоляторов стальным инструментом не допускается.

Перед монтажом изоляторов они должны быть тщательно осмотрены и отбракованы.

Монтаж изолятора на traversу опоры В/ЛЭП производится в следующей последовательности:

1. Установить изолятор на штырь проверки опоры В/ЛЭП до упора (рис. 1);
2. Произвести затяжку винта синдфой хомута W26-28 (W23-25), при помощи ключа двучленного кольцевого двустороннего колечного 7х8 ГОСТ 2906-80 (рис. №2).

Шлаг 2



Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

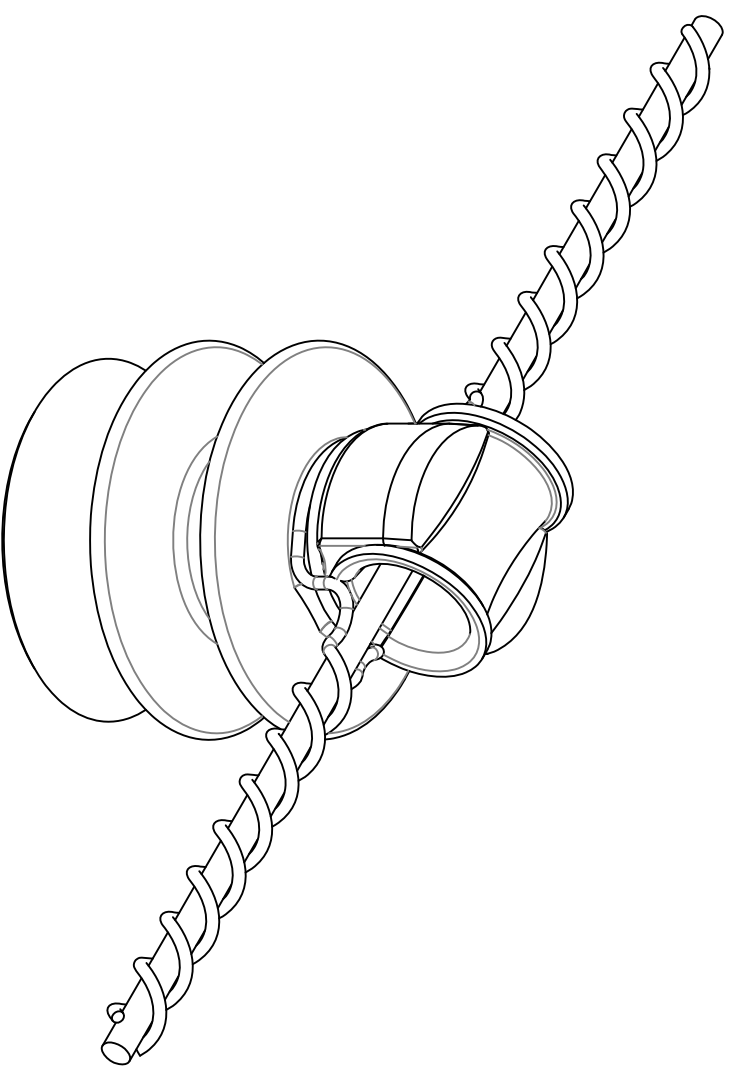
Изм.	Коллич.	Лист	№рек.	Подп.	Дата	<p>Руководство по монтажу штыревого изолятора ШТИЗ-2090</p> <p>ЦКДР-15-02.32-20.08</p>	Страница	Лист
							1	4
ГИП		Свиричев						
Н. констр.								
Проект								
Разработ		Шляко						
							НИИ "Энергопроект"	

Вариант 2.
Крепление провода во втулке изолятора

Рис. №7. Спиральная вязка на прямых участках В/Л.



На подборках В/Л вязку провода производить в соответствии с рис №6.



Поз	Наименование	Кол	Примечание
1	Специальный штырь для изолятора ШТ/З-20/40 ЭХ/Л	1	
2	Провод медистирол В/Л	1	
3	Спиральная вязка	2	ВС 35 /50, 1 провод 50 мм ² или ВС 70 /95, 1 провод 70, 95 мм ² или ВС 120 /150, 1 провод 120, 150 мм ²

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Выбор варианта крепления провода производится в соответствии с проектной документацией.

Изм	Кол	Лист	№ док	Подп.	Дата	ЦКДР-15-02.32-20.08	Лист
							4

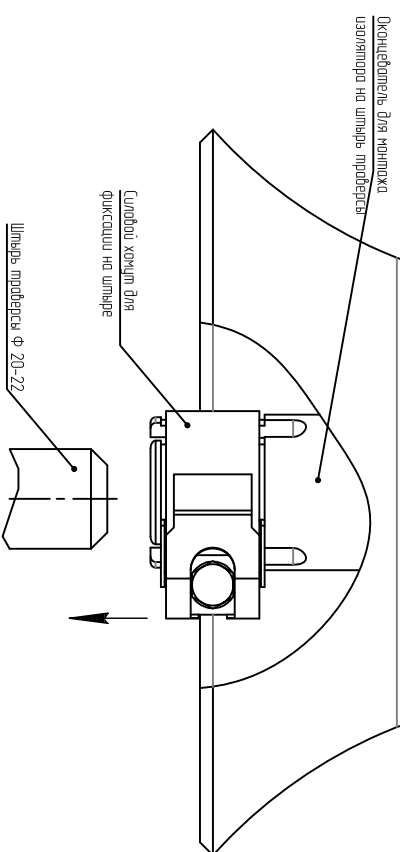
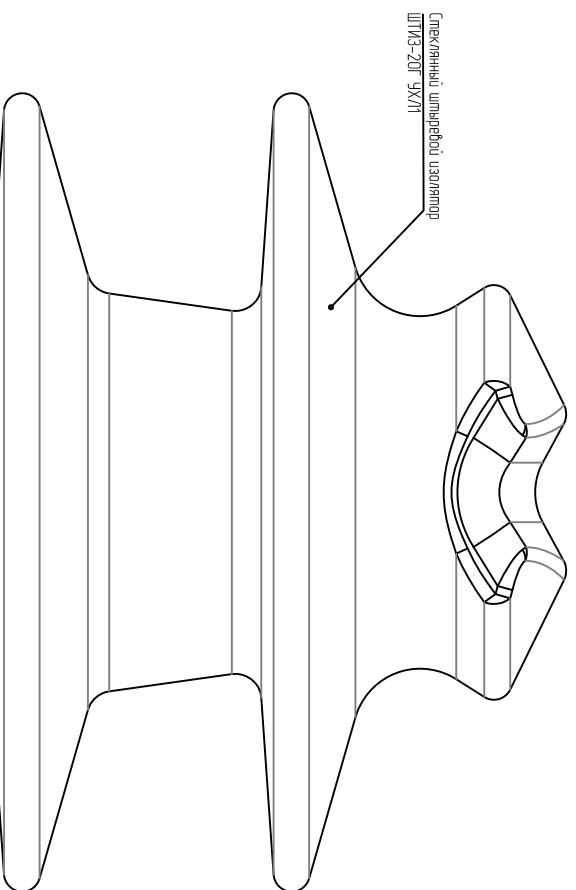


Рисунок №1:

Монтаж узделя на штыре проверки должен производиться в строгом соответствии с требованиями СНиП 3.05.06-85 Электротехнические устройства. Технического паспорта на узделе и проектной документации. К монтажу узделя могут быть допущены лиц, знакомые с его устройством и порядком монтажа, а также прошедшие соответствующий инструктаж по технике безопасности.

Во время работ с изоляторами (раскаковка, монтаж на проверку опоры В/ЭП, осмотры, ремонты и т.п.) необходимо соблюдать меры предосторожности, обеспечивающие сохранность изоляторов, а также комплектующих, от повреждений.

Запрещается наступать на изолятор и подвергать его ударам. Чистка изоляторов стальным инструментом не допускается.

Перед монтажом изоляторов они должны быть тщательно осмотрены и отбракованы.

Монтаж изолятора на проверку опоры В/ЭП производится в следующей последовательности:

1. Установить изолятор на штырь проверки опоры В/ЭП до упора (рис. 1);
2. Произвести затяжку винта сливного хомута W26-28 (W23-25), при помощи ключа двученого кольцевого двустороннего колеччатого 7x8 ГОСТ 2906-80 (рис. №2).

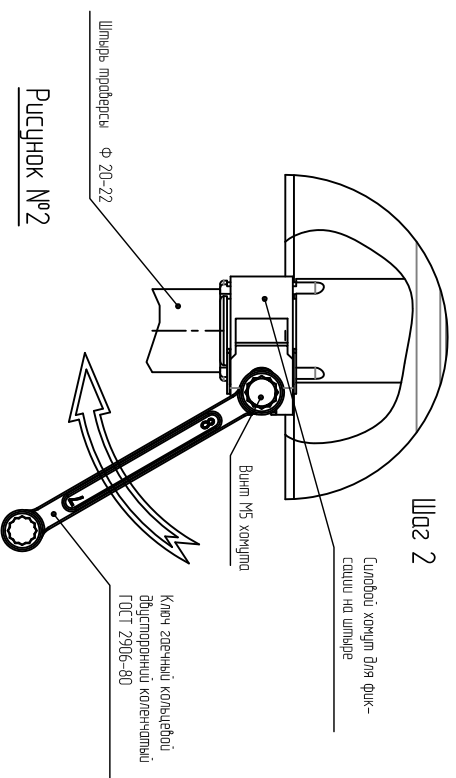


Рисунок №2

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подп.	Дата	Руководство по монтажу штыревого изолятора ШТИЗ-20Г	Страница 1 Листов 6 НИИ "Энергопроект"
ГИП		Свиричев					
Н. констр.							
Проб.							
Разработ		Шилово					

ЦКДР-15-02.32-20.09

3. Произвести вязку провода магистрала В/1.
 Крепление проводов на штыревых линейных изоляторах должно производиться в строгом соответствии с требованиями проектной документации и чертежей серии 5.4.07-145 "Типовые крепления проводов В/1 0,38 – 20 кВ. Выпуск 1. Указания по применению. Рабочие чертежи".

Вариант 1

Крепление провода спиральной вязкой на шейке изолятора

Рис. №3 Спиральная вязка на прямых участках В/1.

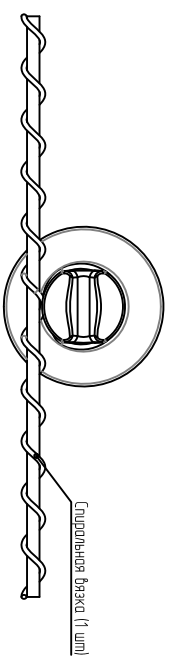
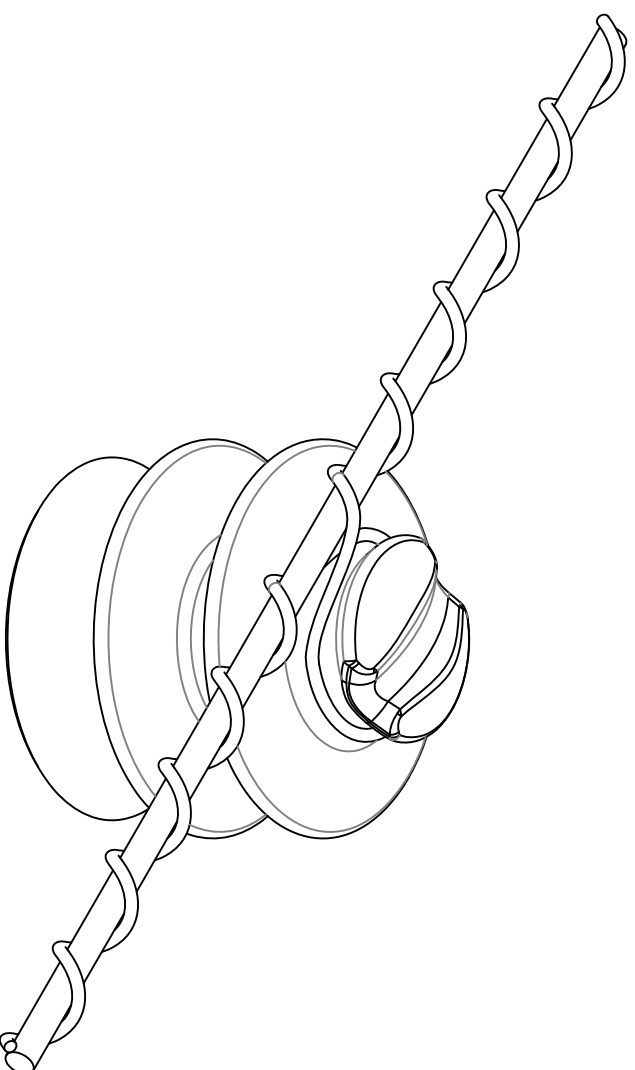


Рис. №4. Спиральная вязка на поворотах В/1



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ЦКДР-15-02.32-20.09

Вариант 2.
Крепление провода проволочной вязкой

Рис. №3. Простая проволочная вязка.

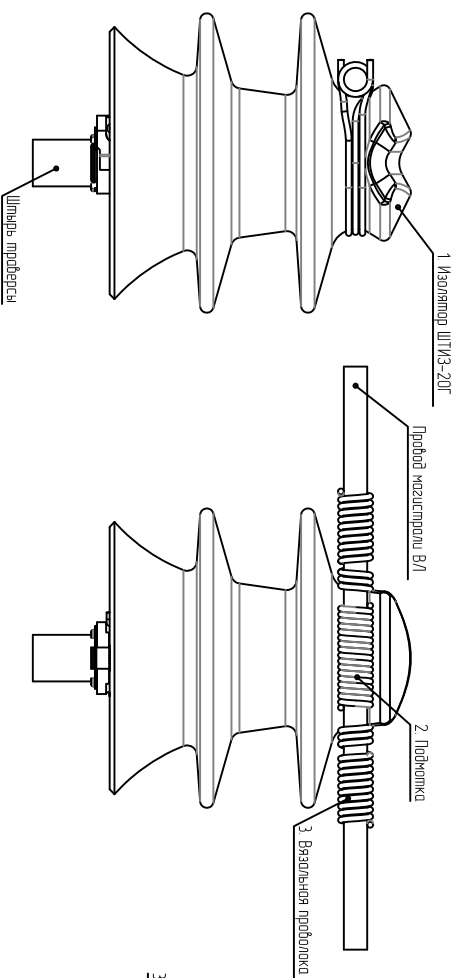
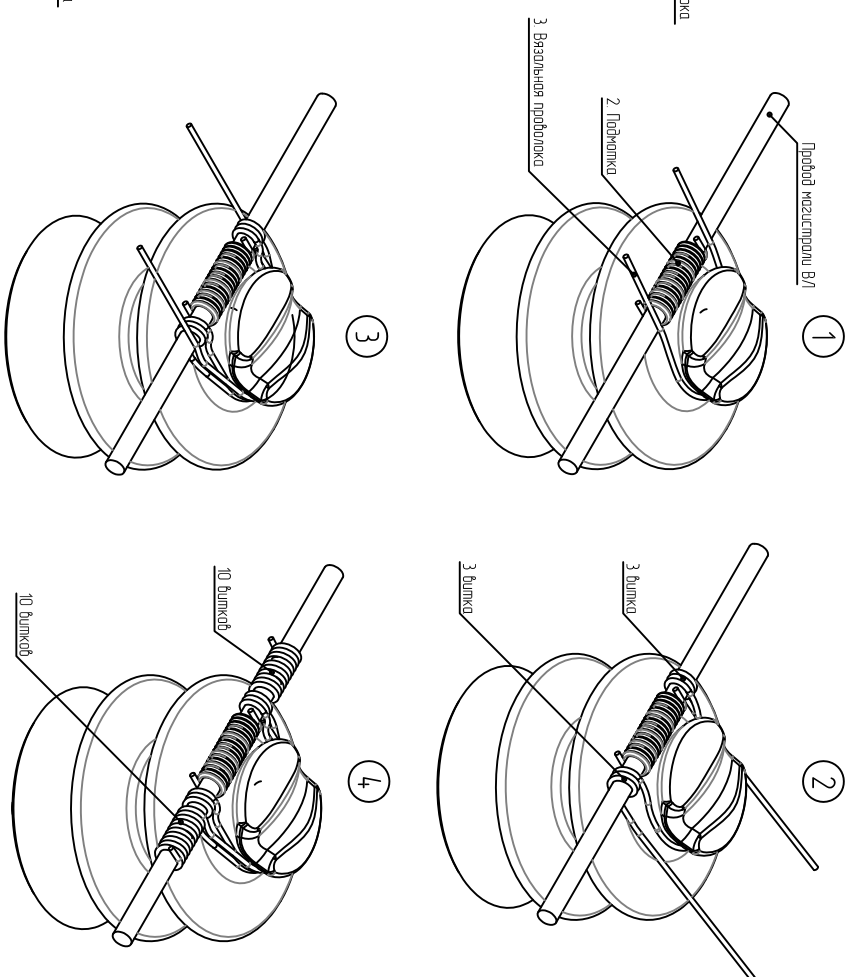
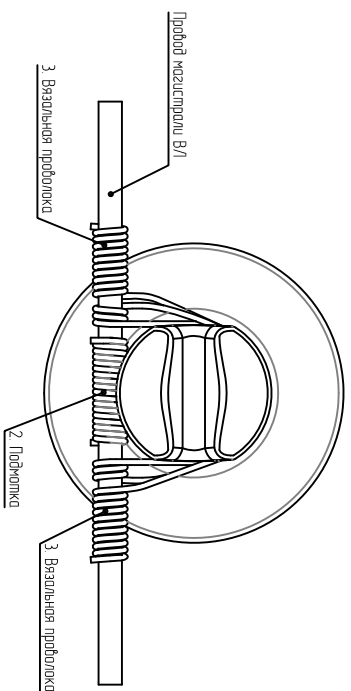


Рис. №4. Последовательность крепления провода простой проволочной вязкой.



Поз	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Изолентер шпиревой ШТИЗ-20Г ШТИЗ-ГОГ	1	
2	Подложка L=1000 мм	1	
3	Проволока вязальная L=1500 мм	1	Из провода магистральной В/Л

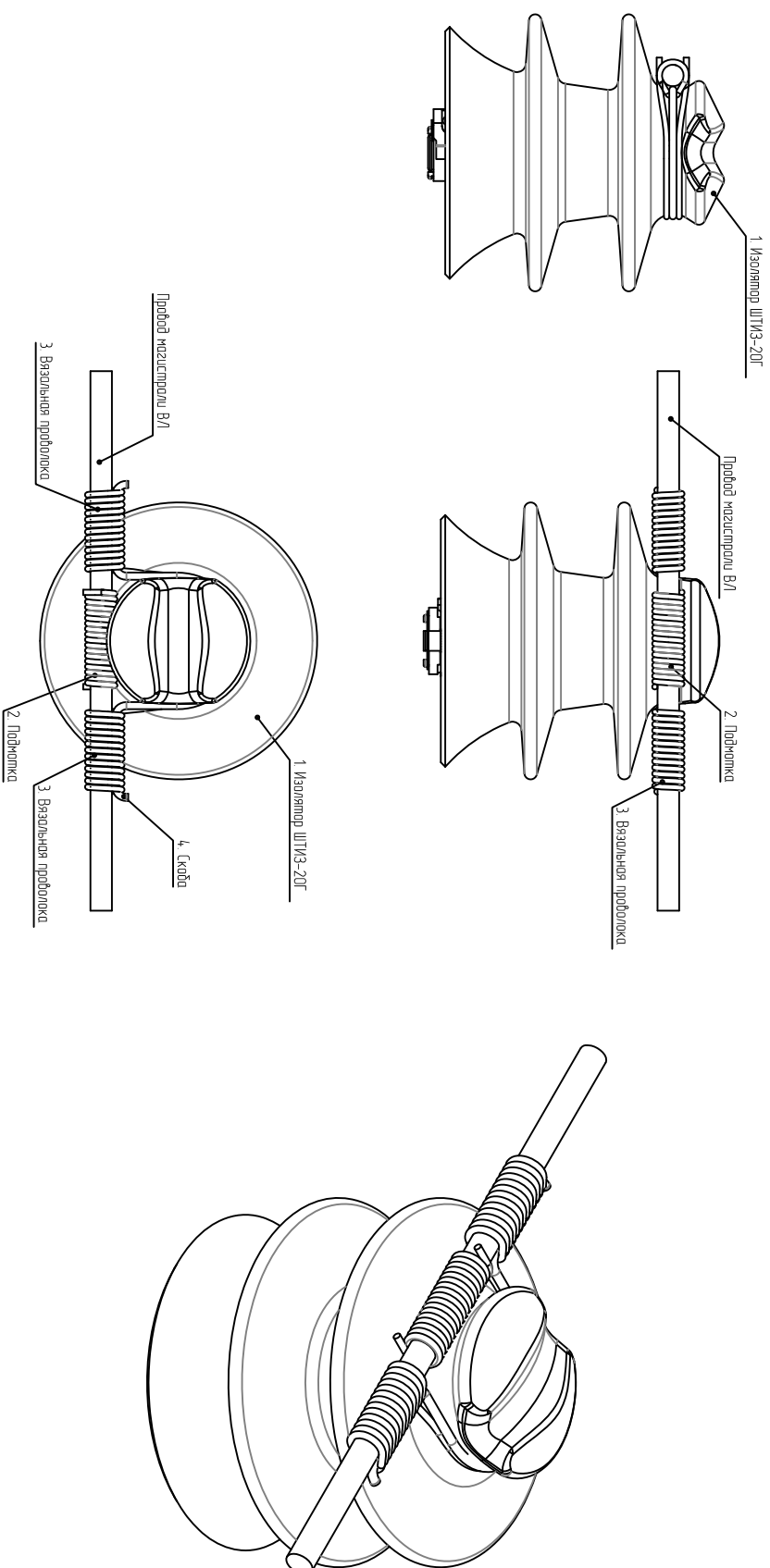


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ЦКДР-15-02.32-20.09

Рис. №5. Усиленная проволочная вязка (со скредой).
 Последовательность крепления провода – как для простой проволочной вязки (см. Рис. №4)

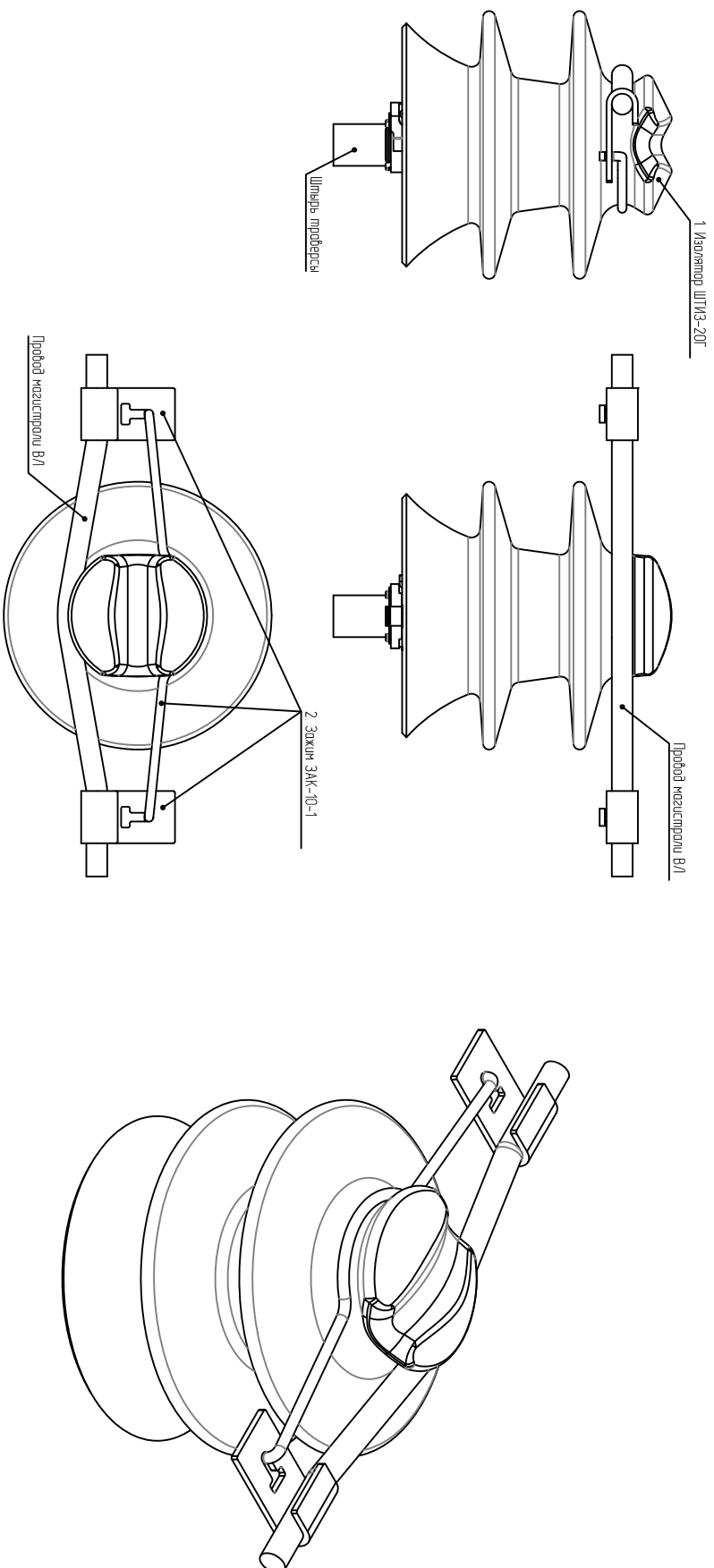


Поз	Наименование	кол-во	Примечание
1	Изолятор штыревой ШТИЗ-20Г ШТИЗ-10Г	1	
2	Подмотка L=1000 мм	1	Из провода мазистроил В/И
3	Проволока вязальная L=1500 мм	1	Проволока оцинкованная Ф4
4	Скреда	1	ГОСТ 3282-74

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Изм.	Колуч	Лист	Издок	Подп.	Дата	ЦКДР-15-02.32-2009	Лист
							4

Вариант 3.
 Рис. №6. Крепление провода антивибрационным захватом



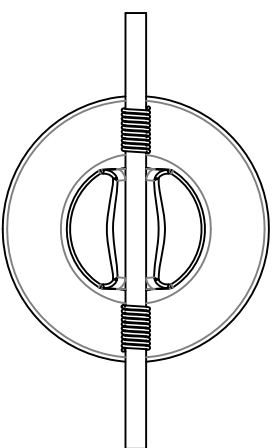
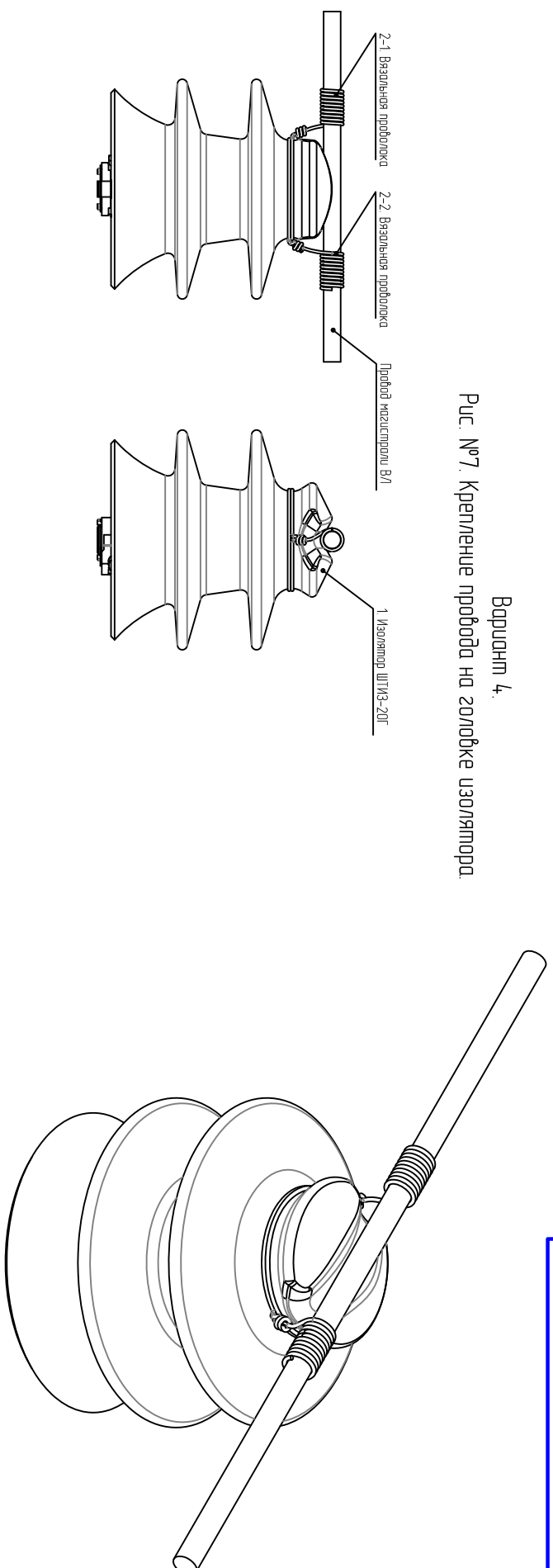
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Поз	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Изолентар шпилькой ШПИЗ-20Г (ШПИЗ-10Г)	1	
2	Зажим ЭАК-10-1	1	

Изм	Колуч	Лист	№Фак	Подп	Дата

ЦКДР-15-02.32-20.09

Вариант 4.
 Рис. №7. Крепление провода на голышке изолятора.



Поз	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Изолятор штыревой ШТИЗ-20Г (ШТИЗ-10Г)	1	
2	Проволока вязальная, L=550 мм	2	Из провода магистральный В/1

ЗАО "Лыткаринский арматурно-изоляционный завод"
 140081, Московская область, город Лыткарино, улица Парковая, дом 1
 тел.: +7-495-6277819, факс: +7-495-5529583
 E-mail: 10@lazi.ru, 20@lazi.ru
 Web: www.LAZ.ru; www.AIZ.su

Выбор варианта крепления провода производится в соответствии с проектной документацией.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ЦКДР-15-02.32-20.09